MurePrime BGH 15
epoksidni prednamaz za mostove



> nizkoviskozen, z dobro penetracijo v betonske podlage
> odporen na vročino pri nadgradnji s polimer bitumenskimi trakovi
> testiran v skladu z RVS 15.03.12

Opis izdelka

BGH 15 je dvokomponentni temeljni premaz na osnovi epoksidne smole, namenjen pripravi betonskih podlag pred nanosom hidroizolacijskih sistemov na mostnih konstrukcijah in drugih betonskih prometnih površinah (npr. parkirnih ploščadih) v skladu z RVS 15.03.12.

Sistem površinske zaščite v skladu z ÖNORM EN 1504-2:
- Zaščita pred vdorom snovi (načelo 1, postopek 1.3).

Oblika pri dobavi:

Embalaža	Zunanja embalaža	Paleta
20 KG / K. VEDRO	-	16 K. VEDRO
10 KG / K. VEDRO	-	42 K. VEDRO

Skladiščenje in rok trajanja:
V hladnem in suhem prostoru, na leseni paleti, v originalno zaprti embalaži, zaščiteno pred zmrzaljo 365 dni.

Navodila za uporabo

Priporočeno orodje:
Nizko stopenjski električni mešalnik, spiralno mešalo, čista mešalna posoda, valjček za nanos epoksidnih smol, gladilka.

Mešanje:
Epoksidna smola in trdilec imata različno viskoznost, tako da je ustrezno mešanje ključnega pomena, zato sta obe komponenti v prodaji v ustreznem mešalnem razmerju (Komp. A: 20 kg /

Murexin d.o.o., SLO – 9201 Puconci, Puconci 393
Tel.: +386 (0)2 545 95 00 Fax: +386 (0)2 545 95 10
E-Mail: info@murexin.si, www.murexin.si

Komp. B: 10 kg). Za določitev delnih količin moramo obvezno uporabiti tehtnico. Priporočamo da predhodno premešate vsako komponento posebej!
Komponento A temeljito premešamo z nizko stopenjskim električnim mešalnikom (približno 300 obr./min.), dodamo komponento B in nadaljujemo z mešanjem, dokler ne dosežemo homogene konsistence brez prog (približno 2-3 minute). Pomembno je, da maso premešamo tudi ob straneh in iz dna navzgor, tako, da se trdilec enakomerno razdeli tudi v navpični smeri. Izogibati se je potrebno predolgemu in intenzivnemu mešanju, da se prepreči vnos zračnih mehurčkov v mešanico!
Da se izognemo napakam zaradi mešanja in/ali razmerja, moramo premešani material preliti v čisto, suho posodo in ponovno dobro premešati.

Vgradnja:
Premešan material se z valjčkom ali gladilko (odvisno od namena uporabe) v križnih potegih enakomerno porazdeli po površini.
Glede na projekt se lahko izvede posip s kremenčevim peskom (določeno v skladu z RVS - velikost zrna, sejalna krivulja).

Tehnični podatki

Kemična osnova	2 komponentna epoksidna smola
Gostota	Komp. A : ~ 1,11 kg/L Komp. B : ~ 1,04 kg/L Komp. A + Komp. B : ~ 1,1 kg/L
Viskoznost	Komp. A : ~ 760 mPa*s Komp. B : ~ 190 mPa*s Komp. A + Komp. B : ~ 370 mPa*s
Poraba	poraba je odvisna od predvidenega načina uporabe v skladu z RVS 08.07.03: Temeljni premaz ≥ 0,4 kg/m2 Tankoslojni premaz ≥ 0,7 kg/m2 Tankoslojni izravnalni sloj ≥ 1,8 kg/m2 (pri mešalnem razmerju 1 : 2, v korist peska)
Mešalno razmerje	Komp. A: Komp. B = 2 : 1
Čas vgradnje sveže mešanice	Pri temperaturi mešanice +10 °C: ~ 70 minut Pri temperaturi mešanice +23 °C: ~ 30 minut Pri temperaturi mešanice +30 °C: ~ 20 minut
Certifikati/atesti/dosežen razred	EN 1504 – 2; RVS 15.03.12
Temperatura podlage	min. +8 °C / maks. +40 °C Po potrebi je treba izvesti ustrezne ukrepe!
Temperatura obdelave	min. +8 °C / maks. +40 °C Po potrebi je treba izvesti ustrezne ukrepe!
Dovoljena relativna vlažnost zraka	≤ 80 %
Minimalni in maksimalni čas nadgradnje materiala	Pri temperaturi podlage +10 °C: min. 24 h / maks. 48 h Pri temperaturi podlage +23 °C: min. 12 h / maks. 24 h

Murexin d.o.o., SLO – 9201 Puconci, Puconci 393
Tel.: +386 (0)2 545 95 00 Fax: +386 (0)2 545 95 10
E-Mail: info@murexin.si, www.murexin.si

	Pri temperaturi podlage +30 °C: min. 6 h / maks. 24 h Maksimalne vrednosti se nanašajo na sloje, ki niso bili posipani s kremenčevim peskom.
Pohodno po / Možnost izvedbe hidroizolacije po	Pri temperaturi podlage +10 °C: min. 24 h Pri temperaturi podlage +23 °C: min. 12 h Pri temperaturi podlage +30 °C: min. 6 h
Dovoljeno časovno obdobje do izvedbe testa natezne adhezijske trdnosti podlage	Pri temperaturi podlage +10 °C: min. 44 h Pri temperaturi podlage +23 °C: min. 24 h Pri temperaturi podlage +30 °C: min. 24 h

Podlaga

Primerne podlage:
Temeljni premaz za mostove:
Upoštevati je treba zahteve za podlago v skladu z RVS 08.07.03.
- Vlažnost betona: ≤ 4,0 mas. %
- Natezna adhezijska trdnost podlage mora v povprečju znašati 1,5 MPa; pri najmanjši dovoljeni posamezno izmerjeni vrednosti 1,3 Mpa

Temperatura podlage mora biti najmanj 3 °C nad temperaturo rosišča.

Napotki glede izdelka in obdelave

Napotki glede materiala:
- Pri obdelavi zunaj idealnega območja temperature in / ali vlažnosti se lahko lastnosti materiala opazno spremenijo.
- Pred obdelavo materiale ustrezno temperirajte!
- Da bi ohranili lastnosti izdelka, ne smete dodajati tujih materialov!
- Količino dodane vode ali podatke o redčenju je treba dosledno upoštevati!
- Pred uporabo preverite tonirane izdelke glede natančnosti barv!
- Barvna konsistenca je zajamčena samo v eni seriji.
- Na oblikovanje barvnega tona pomembno vplivajo okoliški pogoji.
- Transparentna oznaka produkta ni brezbarvna!
- Previdno odprite posodo in izdelek dobro premešajte!
- Za mešanje delnih količin je treba uporabiti tehtnico!
- Po mešanju je treba reaktivne smole čim hitreje obdelati.
- Vodni sistemi imajo po redčenju omejen rok uporabe; zato priporočamo obdelavo čim hitreje.
- V sistemih na vodni osnovi se količina vode, ki jo je določil proizvajalec, lahko doda le, ko sta sestavni deli A in B pomešani.
- Vedno pustite, da se temeljni premazi dobro osušijo / strdijo.
- Opazujte nastanek vonja v sistemih na osnovi topil.
- Na vgrajene reaktivne smole s konstantno temperaturo +20°C lahko po 1 dnevu hodimo, po 3 dneh jih lahko mehansko obremenimo in po 7 dneh kemično obremenimo.
- Ob izpostavljenosti UV in izpostavljenosti nekaterim kemikalijam lahko na površini pride do razbarvanja ali rumenenja, vendar to ne vpliva na funkcionalnost in uporabnost prevleke.
- Navedena imena barv (RAL, NCS, ...) je treba razumeti kot barvni opis brez povezave barvnih tonov s prvotnimi barvnimi karticami.
- Če uporabljate različne izdelke (na istem objektu), ni mogoče zagotoviti absolutnega ujemanja barv niti z istim imenom barve.
- Sprememba barve pri dodajanju kremenčevega peska, tiksotropnih snovi, nastavitvenih sredstev in podobno.
- Neporabljene, že mešane preostale količine je treba mešati s kremenovim peskom (nastajanje dima).

Napotki za okolico:
- Ne obdelujte pri temperaturi pod + 8°C!
- Idealno temperaturno območje za material, podlago in zrak je od + 15°C do +25°C.
- Idealno območje vlažnosti je 40% do 60% relativne vlažnosti.
- Povečana vlaga zraka in / ali nižje temperature zavirajo, nizka vlažnost zraka in / ali višje temperature pospešujejo sušenje, vezanje in

Murexin d.o.o., SLO – 9201 Puconci, Puconci 393
Tel.: +386 (0)2 545 95 00 Fax: +386 (0)2 545 95 10
E-Mail: info@murexin.si, www.murexin.si

strjevanje.
- Med fazo sušenja, reakcije in strjevanja mora biti zagotovljeno ustrezno prezračevanje; Prepihu se je treba izogibati!
- Zaščitite pred neposredno sončno svetlobo, vetrom in vremenskimi vplivi!
- Zaščitite sosednje gradbene elemente / površine!
- Temperatura podlage mora biti najmanj 3°C nad rosiščem.
(Na podlagi prevladujoče relativne vlažnosti zraka in temperature zraka je mogoče določiti ustrezno točko rosišča z uporabo tabele rosišča.)
- Zaščitite pred onesnaženjem (prah, žuželke, listi itd.) med fazo reakcije!
- Če je preseženo časovno obdobje med posameznimi delovnimi koraki, je treba izvesti vmesno brušenje!
- Na območjih, ki so izpostavljene UV, priporočamo sisteme, ki so obstojni glede rumenenja.
- Podlago je treba predhodno obdelati z ustreznimi mehanskimi postopki.

Nasveti:
- V osnovi priporočamo, da preizkusno območje ustvarite vnaprej ali pa ga predhodno preizkusite z majhnim testom.
- Upoštevajte podatke o izdelku za vse izdelke MUREXIN, ki se uporabljajo v sistemu.
- Za popravila hranite originalni originalni izdelek ustrezne serije.
- Da bi se izognili pristopom in vidnim prehodom z več delovnih pasov, jih je treba pri večjih dolžinah obdelati zamaknjeno!
- Mehanske, praske mehanske obremenitve vodijo k znakom obrabe.
- Plastifikatorji (mehčala) iz avtomobilskih pnevmatik lahko povzročijo spremembo barve.
- Stik z avtomobilskimi pnevmatikami ali drugo plastificirano plastiko lahko povzroči spremembo barve, odtise ali mehčanje površine.
- Za opredeljene konstrukcije glede protizdrsnih razredov, razredov ognja in dekorativnih površinskih modelov glejte razdelek "Servis" na www.murexin.si.
- Da bi zmanjšali razvoj temperature, vonja in dima že mešanih, ne več potrebnih preostalih količin, priporočamo, da jih pravočasno mešate s kremenovim peskom!

Naši podatki so povprečne vrednosti, ki so bile določene v laboratorijskih pogojih. Zaradi uporabe naravnih surovin se lahko navedene vrednosti posamezne dostave nekoliko razlikujejo, ne da bi to vplivalo na ustreznost izdelka.

Varnostni napotki

Ta tehnični list temelji na obširnih izkušnjah. Prizadevamo si, da bi svetovali po najboljših močeh, vendar to ni pravno zavezujoče in ne vzpostavlja pogodbenega razmerja ali stranske obveznosti iz prodajne pogodbe. Za kakovost materialov jamčimo v okviru naših splošnih pogojev poslovanja. Naše izdelke lahko uporabljajo samo strokovnjaki in/ali izkušene, strokovne in ustrezno usposobljene osebe. Uporabnik ima tako še vedno obvezo, da se v primeru nejasnosti pozanima in da obdelava poteka strokovno. Načeloma priporočamo, da najprej izdelek preizkusite na poskusni površini ali z majhnim preizkusom. Seveda pa pri tem ni mogoče upoštevati vseh morebitnih sedanjih in prihodnjih primerov uporabe in posebnosti. Podatki, za katere se smatra, da jih strokovnjaki poznajo, niso navedeni; Upoštevati je treba veljavne tehnične, nacionalne in evropske standarde, smernice in navodila zadevnih materialov, podlog in naslednji sestavi! V dvomih stopite v stik z nami. Ob izdaji nove različica ta preneha veljati. Vselej najnovejša navodila, varnostni list in splošne pogoje poslovanja najdete na spletu na www.murexin.si.

Murexin d.o.o., SLO – 9201 Puconci, Puconci 393
Tel.: +386 (0)2 545 95 00 Fax: +386 (0)2 545 95 10
E-Mail: info@murexin.si, www.murexin.si